

Nachhaltigkeit bei der
LOEWE Logistics & Care

Agenda

- LOEWE Logistics & Care GmbH - Keyfacts
- LOEWE und Nachhaltigkeit
- Herausforderungen
- CheckA
- Was haben wir umgesetzt und was hat es gebracht?

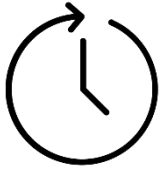


Keyfacts

- Keine Nachhaltigkeitsabteilung oder Vollzeitstelle
 - Abteilungsübergreifendes Team aus interessierten und engagierten KollegInnen, die sich neben der eigenen Arbeit einbringen für mehr Nachhaltigkeit bei LOEWE



Keyfacts LOEWE



30 Jahre am Markt



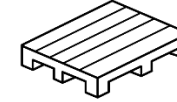
2 Standorte in HF
und BI



3 Hallenbereiche



30.000+ m²



40.000 Palettenstellplätze
30.000 Fachbodenplätze



Systeme:
IBM AS400 (System i)
Pitney Bowes
Magento
DATEV
Confluence + JIRA



30+ Kunden



180 Mitarbeitende



16 Mio. €



Markus von Nordeck
Kerstin Liefing



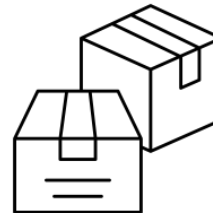
alle Transportwege
national + international



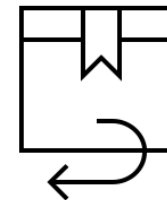
1.017.019 Aufträge



2.173.314 Positionen



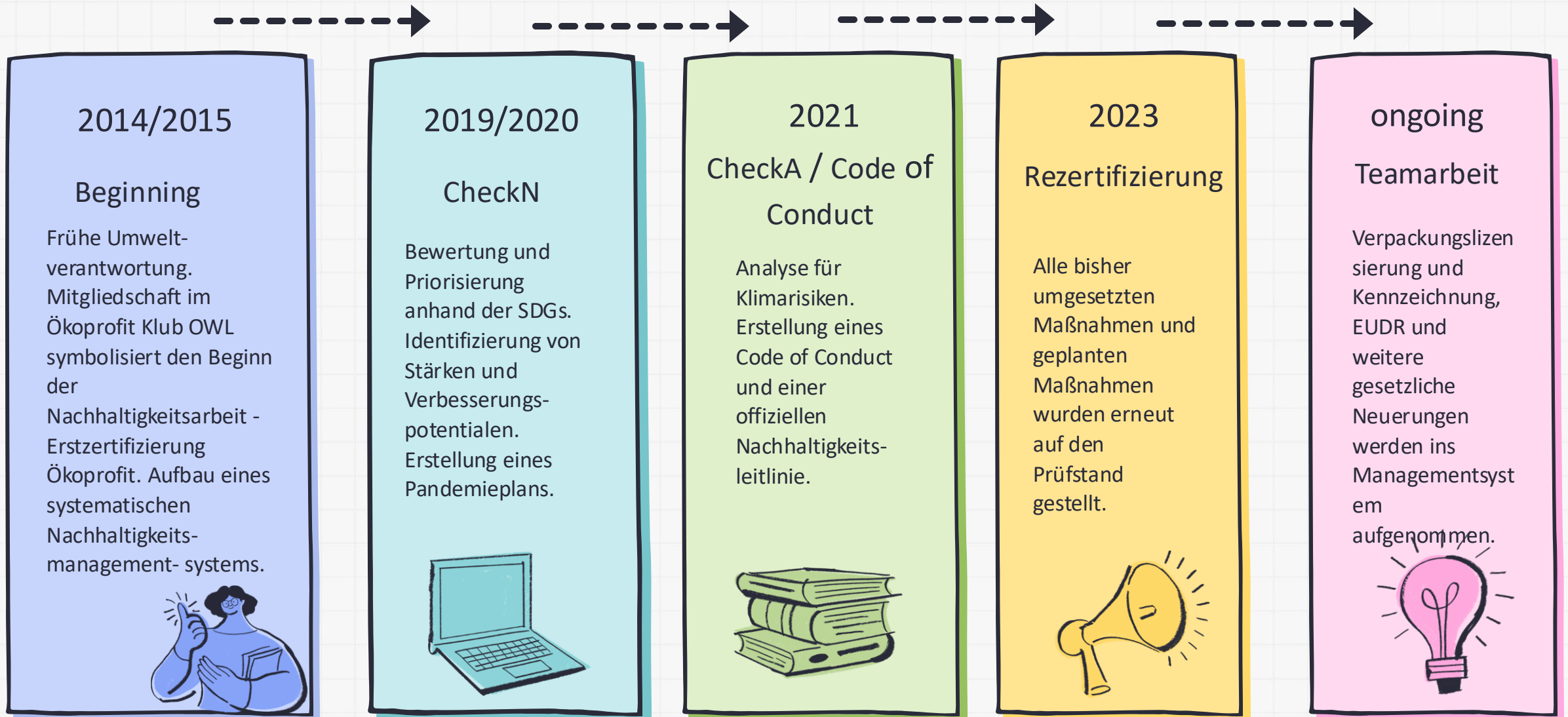
1.428.623 Pakete,
Paletten und Briefe



144.034 Retouren

Schnittstellen:
SAP
Navision
SAGE
xml/csv
...

LOEWE UND NACHHALTIGKEIT



Herausforderungen

- Mietverhältnis – Gebäude sind kein Eigentum der LOEWE
 - Bauliche Veränderungen müssen entweder durch den Vermieter selbst durchgeführt oder von diesem genehmigt werden

- Kundenwünsche
 - Nachhaltigkeit hat nicht bei allen den gleichen hohen Stellenwert
 - Vorstellungen von Bereichen wie z.B. Marketing und Nachhaltigkeit gehen auseinander



Herausforderungen

- Aufwand und Kosten
 - Logistiker sind das letzte „Bindeglied“ in der Kette, bevor die Ware zum Kunden geht – Budget ist gering
- Anlieferbedingungen
 - Bei der Anlieferung muss manche Ware in Plastiktüten angeliefert werden



CheckA – Gefährdungen

- Standortanalyse
 - Welche Gefährdungen sind an dem Standort relevant?
 - Wie ist die aktuelle Situation am Standort und was würde passieren, wenn eine für LOEWE relevante Gefährdung eintritt?

	LOEWE Logistics & Care GmbH							
Gefährdung								
	Hitzewellen	Temperaturanstieg	Trockenperioden	Sturm	Hagel	Blitz	Starkniederschläge	Überschwemmung
Auswirkung (rot hoch, gelb mittel, weiß n.r.)	M1 Gesundheitliche Beeinträchtigungen	M1 Gesundheitliche Beeinträchtigungen	M1 Mitarbeitenden- produktivität (Krankheitsquote)	M1 Sicherheitsrisiko für Beschäftigte	G1 Beschädigung schlagempfindlicher Güter (z.B. Fuhrpark)	G1 Beschädigung eigener Anlagen zur Energieproduktion	G1 Trafo-, Leitungs- und Kraftwerkschäden / Netzüberlastung	G1 Überflutung von Gebäuden

- Maßnahmenplan
 - Welche Maßnahmen können zu einer Verbesserung führen oder die Gefährdung minimieren?

CheckA – Gefährdungen

- Gesundheitliche Beeinträchtigungen bei Hitzewellen und Temperaturanstieg
 - Exponierte Arbeitsplätze für Hitze --> geringeres Energie- und damit Produktivitätslevel der MA
 - keine Verschattungen im Aufenthaltsbereich der MA
 - Ausfall der Maschinen/IT durch Überhitzung
- Erhöhte Krankenquote und erhöhte Brandgefahr bei Trockenheit
 - Brandschutz- und Bewässerungskonzept
 - Schulung und Beratung mit Betriebsärzten



CheckA – Gefährdungen

- Trafo-, Leitungs- und Kraftwerkschäden bei Netzüberlastung
 - Dieselgenerator bei Wassertank für die Sprinkleranlage ist außenliegend
 - Schäden am Gebäude, Erosion der Bausubstanz
- Störung der Telefon- und Internetverbindung
 - Auftragsdaten werden per Schnittstellen übermittelt
 - Kommunikation Richtung Kunde, aber auch Frachtführer ist ohne Internet nicht möglich



Was haben wir umgesetzt?

Was hat es gebracht?

Erfolgsgeschichten

Wickelfolie

Bei der Wicklung von Paletten wird recycelte Folie verwendet.

LEDs und Temperatursenkung

Ersatz von Glühbirnen durch LEDs, dadurch Stromeinsparungen. Bewegungsmelder in der Fachbodenanlage und in Bielefeld runden das Ergebnis noch einmal auf. Im Serverraum wurde die Temperatur dauerhaft um 2°C angepasst.



Zusammenarbeit mit ProWerk

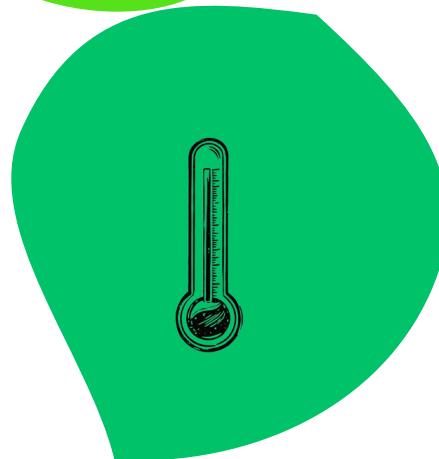
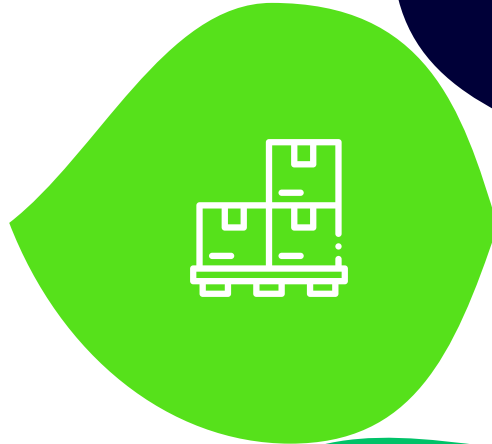
Die langjährige Partnerschaft zwischen LOEWE und ProWerk Stiftung Bethel fördert das inklusive Arbeiten und beugt Personalengpässen vor. Es sind betriebintegrierte Arbeitsplätze geschaffen worden.

JobRad, JobTicket und Homeoffice

Durch diese Förderung unterstützt LOEWE seine Mitarbeitenden beim Umstieg auf ein Co2 sparendes Verkehrsmittel. Im Industriegebiet wurde durch die Zusammenarbeit der Firmen vor Ort eine weitere Bushaltestelle in der Nähe eingerichtet. Arbeiten im Homeoffice spart ebenso Energiekosten vor Ort wie auch durch weniger Verkehr auf den Straßen.

Wasserspender, Obstkorb

Es werden ganzjährig für alle Mitarbeitenden Wasser und frisches Obst kostenfrei zur Verfügung gestellt.



Was haben wir umgesetzt?

Was hat es gebracht?

Erfolgsgeschichten

LOEWE and the Box



Im Schnitt 44%
weniger Luft

Durch passgenaues
on Demand Packaging
werden maßgeschneiderte
Kartons direkt am
Verpackungsort produziert.

Kein
Füllmaterial

Bis zu 26% weniger
Pappverbrauch als bei
Standardkartonage

Entlastung
der Mitarbeitenden



Was haben wir umgesetzt?

Was hat es gebracht?

Flop

- Keine Papierhandtücher, sondern Handtuchrollen
- Leider finden diese seit der Pandemie bei den Mitarbeitenden wenig Akzeptanz
- Papierhandtücher werden als hygienischer angesehen



Nachhaltigkeit bei LOEWE

Vielen Dank für die
Aufmerksamkeit
- Together we care -